

CATALOGUE DES FORMATIONS 2018



ÉVOLUEZ AU CŒUR
DE VOTRE MÉTIER

La
Rpfformation

en partenariat avec

Le
snefcca

Édito

Évoluez au cœur de votre métier

La Rpf vous propose des **formations adaptées à votre métier**.
Nos formations théoriques ou pratiques collent à l'actualité.

Elles sont organisées dans plusieurs villes, en inter-entreprises
et dispensées également en intra.

A vos côtés pour **renforcer vos compétences**, notre équipe est mobilisée
pour vous accompagner et relever les nouveaux défis de la profession.

L'équipe La Rpf Formation

Plus d'informations et inscription en ligne sur larpfformation.fr

Nos formateurs experts partagent leur savoir avec passion



Claude Albert



Adade Ekue



Claude Giraud-Héraud



Lionel Hodimont



David Liopé



Laurent Marois



Christophe Rabarot



Paul Rivet



Michel Santrain



Marc Simonnet

1 CO₂

- **Les fondamentaux du CO₂** : de la théorie aux cas pratiques page 5
- **Manipuler les installations CO₂** en subcritique, transcritique et booster page 6
- **Optimiser la régulation des installations CO₂** en subcritique, transcritique et booster **NOUVEAU** page 7

2 HYDROCARBURES

- **Hydrocarbures R290 et R600a** : comment les utiliser en réfrigération ? **NOUVEAU** page 9
- **Hydrocarbures** : les manipuler et intervenir en toute sécurité **NOUVEAU** page 10

3 RÉGLEMENTATION

- **Arrêt des fluides frigorigènes à fort PRP** : quelles sont les alternatives ? page 12
- **Brasage fort** : préparation et renouvellement de la qualification **NOUVEAU** page 13
- **Fluides frigorigènes** : comment mettre en œuvre la F-Gas et les autres réglementations « fluides » ? page 14
- **DESP et CTP** : maîtriser les exigences de la réglementation page 15
- **ESP** : le suivi en service des systèmes frigorifiques sous pression - habilitation des intervenants page 16
- **DESP** : monter le dossier technique page 17
- **DESP** : comment la mettre en œuvre dans son entreprise ? page 18

4 APPROCHE CLIENT

- **Maintenance** : une opportunité pour la croissance de l'entreprise page 20
- **Le bon d'intervention** : bien le rédiger pour éviter les mises en cause page 21

5 INFOS PRATIQUES

- Les avantages de la formation en intra page 22
- Les lieux de formation page 22
- Qu'en pensent-ils ? page 23
- Ils nous ont fait confiance page 23



1

CO₂

Vous êtes à l'affût des solutions à bas PRP pour répondre aux exigences de la F-Gas. Le CO₂ est l'une de ces alternatives. Connue depuis longtemps, ce fluide aux caractéristiques très spécifiques mérite toutefois d'être parfaitement maîtrisé.

Les fondamentaux du CO2 : de la théorie aux cas pratiques

Maîtriser les aspects spécifiques du CO2.

Réf. CO2T1

Objectifs

- Connaître les aspects théoriques et les pratiques lors des interventions d'entretien sur les circuits au CO2.
- Proposer aux clients une solution CO2.

Points forts

- Un panorama complet des aspects théoriques.
- Des arguments pour préconiser la solution CO2.
- De nombreux retours d'expérience terrain.
- Un temps de formation optimisé.

Sont concernés

- Dirigeant.
- Chef de service.
- Commercial.
- Chargé d'affaires.
- Technicien de mise en route ou d'intervention.

Prérequis

- Connaissance des systèmes frigorifiques et thermiques.
- Pratique d'interventions sur circuits.
- Pratique des diagrammes enthalpiques et des circuits frigoporteurs.

Programme

- Pourquoi le CO2 ? Intérêts du CO2
- Points particuliers du CO2
- Sécurité - FT 238 - Anoxie - Pressions
- CO2, une alternative pour :
 - les basses températures
 - les moyennes températures
 - les PAC et groupes logés
- Comment ? Frigorigène ? Frigoporteur ?
- Systèmes : subcritique - transcritique
- Cycles/ Cascades - Booster
- CO2 et environnement
- Composants
- Nouveautés et petits systèmes
- Comparaisons compresseurs et réseaux
- Désurchauffe - dégivrage
- Points particuliers - Lubrification
- Charge - Mise en route - Interventions types
- Visualisation du point triple et du point critique
- Présentations de schémas et discussion
- Exemples d'applications
- Contrôle des acquis

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de mieux appréhender le CO2 et d'argumenter auprès de ses clients pour les orienter vers une solution au CO2.



Bordeaux : 15/03 ou 01/10
Lyon : 20/03 ou 04/10
Nantes : 04/04 ou 06/11
Paris : 19/03 ou 09/10



380 € HT par personne - adhérent Snefcca
480 € HT par personne - non adhérent Snefcca
Formation éligible par votre OPCA

Formation disponible en intra



Durée : 1 jour - 7h30



Déjeuner offert

Manipuler les installations CO2

en subcritique, transcritique et booster

UNIQUE EN
FRANCE

Deux jours de formation pratique
pour mettre en œuvre toutes les installations CO2.

Réf. CO2P

Objectifs

- Identifier les caractéristiques particulières de fonctionnement des installations CO2.
- Mettre en route les installations CO2.
- Mettre en œuvre les opérations de maintenance CO2.
- Mettre en œuvre les méthodes et outils de prévention des risques liés aux pressions de fonctionnement des installations au CO2.

Points forts

- La seule formation pratique pour toutes les installations CO2.
- Une méthode et des outils pédagogiques performants.
- Entraînements au réel.

Est concernée

Toute personne amenée à mettre en route, manipuler, entretenir et dépanner une installation au CO2.

Prérequis

- Connaissance des systèmes frigorifiques et thermiques.
- Pratique d'interventions sur circuits.

Formation disponible en intra

Programme

Toutes les manipulations sont effectuées en binôme sur du matériel réel.

- Règles de sécurité liées à la haute pression et température.
- Caractéristiques du CO2 : diagrammes subcritique, transcritique et booster.
- Organes spécifiques du CO2 : flash gaz, back pressure et déshydrateur.
- Changements d'un organe sous subcritique, transcritique et booster. Tirage au vide.
- Maintenances spécifiques aux installations de CO2 : détendeur, déshydrateur et compresseur.
- Mise en route et arrêt d'une installation réelle de CO2 en fonctionnement booster : les bonnes pratiques.

Compétences acquises

Après ces deux journées de formation, le participant sera en mesure de :

- repérer les organes spécifiques d'une installation CO2,
- mettre en route des installations CO2,
- réaliser les opérations de maintenance de base dans le respect des bonnes pratiques,
- manipuler le CO2 en toute sécurité,
- prévenir les risques CO2.

Notre banc pédagogique

- Installation intégrant du froid positif et négatif.
- Chambre froide, frigorigère et gaz cooler associés.
- Fonctionnement en subcritique et transcritique.
- Fonctionnement avec booster.



Bordeaux : 15-16/05
Lyon : 24-25/04
Nantes : 20-21/11
Paris : 16-17/10



1 145 € HT par personne - adhérent Sneffcca
1 340 € HT par personne - non adhérent Sneffcca
Formation éligible par votre OPCA



Durée : 2 jours - 15 heures



Déjeuners offerts

Optimiser la régulation des installations CO2 en subcritique, transcritique et booster

Réf. CO2P2

Deux jours de formation pratique pour appréhender la régulation de toutes les installations CO2.

NOUVEAU

Objectifs

- Identifier le bon fonctionnement de la régulation d'une machine CO2.
- Manipuler les deux types de régulation généralement utilisés.
- Intervenir sur les paramètres de réglage en respectant les règles de sécurité liées au CO2.
- Mettre en œuvre les réglages les mieux adaptés au fonctionnement de chaque installation.

Points forts

- Une formation pratique dédiée à la régulation pour toutes les installations CO2.
- Entraînements au réel.

Est concernée

Toute personne amenée à mettre en route, manipuler, entretenir et dépanner une installation au CO2.

Prérequis

- Connaissance des systèmes frigorifiques et thermiques.
- Connaissance des spécificités du CO2.
- Manipuler sans risque toute installation chargée en CO2.
- Pratique d'interventions sur circuits.

Formation disponible en intra

Programme

Toutes les manipulations sont effectuées en binôme sur du matériel réel.

- Rappel des règles de sécurité liées à la haute pression et température.
- Rappel des caractéristiques du CO2 : compréhension des diagrammes subcritique, transcritique et booster.
- Principe de fonctionnement des organes de régulation spécifiques du CO2 :
 - paramétrage des vannes de régulation,
 - réglages des différents organes de régulation en cohérence avec le fonctionnement de l'installation,
 - optimisation des réglages dans le respect des règles de sécurité,
 - modification des paramètres et visualisation de l'incidence sur le fonctionnement global.

Compétences acquises

Après ces deux journées de formation, le participant sera en mesure de :

- mettre en route des installations CO2,
- comprendre la logique de fonctionnement d'une installation CO2,
- être capable d'ajuster les paramètres de fonctionnement selon les besoins de l'installation.

Notre banc pédagogique

- Installation intégrant du froid positif et négatif.
- Chambre froide, frigorigère et gaz cooler associés.
- Fonctionnement en subcritique et transcritique.
- Fonctionnement avec booster.



Bordeaux : 17-18/05
Lyon : 26-27/04
Nantes : 22-23/11
Paris : 18-19/10



1 145 € HT par personne - adhérent Sneffcca
1 340 € HT par personne - non adhérent Sneffcca
Formation éligible par votre OPCA



Durée : 2 jours - 15 heures



Déjeuners offerts

2

Hydrocarbures

Les fluides hydrocarbures gagnent du terrain. Caractéristiques, domaines d'application, mise en œuvre, méthodes et outils de prévention des risques... ces fluides inflammables nécessitent d'être parfaitement maîtrisés.

Hydrocarbures R290 et R600a : comment les utiliser en réfrigération ?

Réf. HCT1

Maîtriser les aspects spécifiques des fluides inflammables
comme fluides frigorigènes.

NOUVEAU

Objectifs

- Identifier les caractéristiques des R290 et R600a dans les installations de réfrigération.
- Mettre en œuvre les méthodes et outils de prévention des risques liés à l'inflammabilité des hydrocarbures.
- Maintenir les installations en fonctionnement avec des rendements énergétiques optimisés.
- Identifier les pannes les plus courantes.

Points forts

- Une formation sur les hydrocarbures dédiée à la réfrigération.
- Etude de cas concrets.
- De nombreux retours d'expérience terrain.

Est concernée

Toute personne amenée à intervenir sur des installations frigorifiques fonctionnant avec des hydrocarbures.

Pré requis

- Connaissance des systèmes frigorifiques et thermiques.
- Pratique d'interventions sur circuits.

Programme

- Présentation des propriétés physiques des R290 et R600a et de leurs particularités.
- Avantages et inconvénients des R290 et R600a utilisés comme réfrigérant.
- Norme EN378 et prescription par rapport aux fluides inflammables.
- Règles d'implantation et normes ATEX.
- Analyse du circuit frigorifique d'une installation de R290.
- Opération de maintenance.
- Liste de l'outillage spécifique.
- Entretien et dépannage courant des installations.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de :

- maîtriser les caractéristiques des R290 et R600a,
- prendre toutes les précautions nécessaires et indispensables à la manipulation spécifique des R290 et R600a,
- intervenir sur un circuit fonctionnant avec un hydrocarbure.



Bordeaux : 08/03 ou 03/10
Lyon : 21/03 ou 08/10
Nantes : 28/03 ou 08/11
Paris : 05/03 ou 11/10



380 € HT par personne - adhérent Snefcca
480 € HT par personne - non adhérent Snefcca
Formation éligible par votre DPCA



Durée : 1 jour - 7h30



Déjeuner offert

Formation disponible en intra

Hydrocarbures : les manipuler et intervenir en toute sécurité

FORMATION
PRATIQUE

Maîtriser les aspects spécifiques des R290 et R600a.

Réf. HCP1

Objectifs

- Identifier les dangers des HC.
- Mettre en route les installations HC.
- Mettre en œuvre les opérations de maintenance et modification d'un circuit HC.
- Mettre en œuvre les méthodes et outils de prévention des risques liés à l'inflammabilité de l'utilisation des HC.

Points forts

- Une formation pratique sur les hydrocarbures dédiée à la réfrigération.
- Une méthode et des outils performants.
- Entraînements au réel.

Est concernée

Toute personne amenée à intervenir sur des installations frigorifiques fonctionnant avec des hydrocarbures.

Prérequis

- Connaissance des systèmes frigorifiques et thermiques.
- Pratique d'interventions sur circuits.
- Être détenteur de l'attestation d'aptitude catégorie I.

Programme

Toutes les manipulations sont effectuées sur du matériel réel.

- Règles de sécurité sur l'utilisation des hydrocarbures.
- Caractéristiques des R290 et R600a.
- Diagramme des R290 et R600a.
- Organes spécifiques.
- Changement d'un composant : vidange et mise en sécurité de l'installation, tirage au vide.
- Maintenance des installations hydrocarbures : manipulations spécifiques.
- Mise en route et arrêt d'une installation hydrocarbures pour maintenance préventive et corrective : les bonnes pratiques.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de :

- intervenir sur un circuit hydrocarbures,
- vider une installation existante,
- réaliser une charge initiale dans les règles de l'art,
- remplacer un composant en toute sécurité,
- cerner et analyser les dangers liés aux hydrocarbures,
- prendre toutes les précautions nécessaires et indispensables à la manipulation spécifique des hydrocarbures.



Bordeaux : 23/05 ou 04/10
Lyon : 03/05 ou 09/10
Nantes : 29/03 ou 15/11
Paris : 27/03 ou 12/10



690 € HT par personne - adhérent Sneffcca
780 € HT par personne - non adhérent Sneffcca
Formation éligible par votre OPCA



Durée : 1 jour - 7 heures



Déjeuner offert

3

Réglementation

La réglementation fait partie de votre quotidien : F-Gas, DESP... Elle nécessite une parfaite maîtrise comme l'exigent ces nouvelles règles. Si la réglementation incite clairement à se former pour la F-Gas, pour les ESP, de nombreux aspects requièrent un éclairage précis et complet.

Arrêt des fluides frigorigènes à fort PRP : quelles sont les alternatives ?

Un panorama complet pour choisir en fonction de l'installation.

Réf. REGT1

Objectifs

- Connaître les nouvelles solutions pour les fluides frigorigènes selon les applications.
- Maîtriser les arguments pour proposer des équipements de réfrigération (remplacement du frigorigène, reconversion d'installations et équipements neufs) pour le moyen terme et le long terme.

Points forts

- Une approche indépendante de l'offre disponible sur le marché des fluides synthétiques ou « naturels ».
- Un panorama complet des alternatives durables pour l'après HFC.
- De nombreux retours d'expérience terrain.

Sont concernés

Dirigeant, chef de service, commercial, chargé d'affaires en bureau d'études, dans les services installations ou travaux d'après-vente, technicien en bureau d'études.

Prérequis

- Connaissance des systèmes frigorifiques et thermiques.
- Expérience dans l'élaboration de projets et de réalisations d'installations.

Formation disponible en intra

Programme

- Rappel des contraintes de la F-Gas et de ses impacts sur les équipements existants ou neufs.
- Inventaire des fluides alternatifs.
- Quels fluides choisir pour les applications : CMS, agroalimentaire, climatisation, pompes à chaleur, patinoires, très basse température.
- Les conséquences des choix : impacts sur les performances, les composants, les pressions, les systèmes, la sécurité, etc.
- Les produits disponibles.
- Les solutions alternatives : utilisation de frigoporteur, froid sans compression, etc.
- Discussion et cas concrets.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de :

- appréhender les conséquences de la F-Gas sur les choix technologiques,
- acquérir les connaissances pour comparer rapidement les alternatives,
- connaître les alternatives expérimentées,
- choisir les solutions appropriées pour élaborer les offres commerciales,
- maîtriser les arguments techniques.



Bordeaux : 16/03 ou 02/10
Lyon : 22/03 ou 05/10
Nantes : 05/04 ou 07/11
Paris : 23/03 ou 10/10



380 € HT par personne - adhérent Sneffca
480 € HT par personne - non adhérent Sneffca
Formation éligible par votre DPCA



Durée : 1 jour - 7h30



Déjeuner offert

Brasage fort : préparation et renouvellement de la qualification

Réf. REGP1

NOUVEAU

Réaliser les assemblages de tuyauteries frigorifiques selon la norme EN 14276-1.

Objectifs

- Préparer la passation du renouvellement de la qualification brasage fort.
- Réaliser des assemblages de tuyauteries frigorifiques selon les qualifications des modes opératoires de brasage.
- Réaliser les éprouvettes pour obtenir le renouvellement de la qualification brasage fort.

Points forts

- Formation théorique et pratique.
- Matériel et consommables fournis.
- Epreuves de qualification effectuées par un organisme certifié incluses dans la formation.

Est concernée

Toute personne amenée à braser sur des installations frigorifiques.

Prérequis

Avoir des compétences en brasage et avoir déjà utilisé le procédé de soudage à la flamme sur des circuits frigorifiques.

Programme

Partie théorique

- Etude des procédés.
- Les défauts de brasage et soudobrasage : les moyens pour y remédier.
- Niveau d'acceptation des défauts.
- Notion de contrôles non destructifs (CND) et destructifs (CD).
- Influence des différents paramètres.
- Choix des buses et du métal d'apport en fonction de la nature et de l'épaisseur des matériaux à assembler.
- Règles de sécurité, protection des soudeurs.

Partie pratique

- Préparation des bords avant brasage et soudobrasage.
- Réalisation de brasures et soudobrasures : essais sur tôles et tubes de différents diamètres et épaisseurs, brasure sur emboîture dans différentes positions.
- Evaluation et commentaires des pièces réalisées : visuel et radiographie.

Compétences acquises

Après ces deux journées de formation, le participant sera en mesure de :

- réaliser des assemblages de tuyauteries frigorifiques selon les qualifications des modes opératoires de brasage en respectant les règles de sécurité en vigueur,
- réaliser les éprouvettes nécessaires à la qualification brasseur,
- passer le renouvellement de la qualification brasage fort.

Les résultats sont communiqués après le compte-rendu de l'organisme de certification.



Bordeaux : 13-14/03 ou 09-10/10

Limoges : 27-28/02 ou 11-12/12

Lyon : 27-28/03 ou 07-08/11

Nantes : 10-11/04 ou 27-28/11

Paris : 06-07/03 ou 05-06/11



990 € HT par personne - adhérent Sneffca

1190 € HT par personne - non adhérent Sneffca

Épreuves de qualification incluses

Formation éligible par votre OPCA



Durée : 2 jours - 14 heures



Déjeuners offerts

Fluides frigorigènes : comment mettre en œuvre la F-Gas et les autres réglementations « fluides » ?

Savoir répondre aux exigences réglementaires.

Réf. REGT2

Objectifs

- Appréhender l'évolution des fluides frigorigènes et répondre, en toute circonstance, aux exigences des réglementations.
- Préparer la réalisation de toute intervention sur le circuit frigorifique.
- Maîtriser le fonctionnement d'une installation frigorifique.

Points forts

- Un panorama complet de la F-Gas et des autres réglementations « fluides ».
- Etude de cas concrets et exercices pratiques.
- Les documents de travail et les textes réglementaires disponibles en téléchargement après la formation.

Sont concernés

- Responsable du S.A.V.
- Chargé d'affaires concerné par la réalisation des installations.
- Technicien.

Prérequis

Connaissance des installations de froid et de climatisation.

Formation disponible en intra

Programme

Repérer les nouvelles exigences de la F-Gas

- Analyse du Règlement (UE) n° 517/2014.
- Classification des fluides frigorigènes (groupe DESP, inflammabilité et/ou toxicité, caractéristiques thermodynamiques, fiches sécurité).
- R22 : ce qui est encore permis et ce qui ne l'est plus.
- Transport des fluides frigorigènes.

Mise en œuvre et obligations

- Quels fluides pour quelles applications.
- Retrofit : respect de la DESP et analyse de la modification suivant le CTP.
- Bordereau de Suivi de Déchets (BSD).
- ERP : calcul des quantités de fluide ; utilisation des hydrocarbures.
- Déclaration des quantités de fluide existant sur un site.
- Contrôles d'étanchéité.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, **le participant maîtrisera les exigences des réglementations sur les fluides frigorigènes et sera en mesure de :**

- préparer un retrofit sur les plans réglementaire et technique,
- appliquer les règles pour le Bordereau de Suivi de Déchets,
- connaître les obligations liées à la déclaration des quantités de fluides existant sur un site et l'utilisation des hydrocarbures,
- calculer les quantités maximales autorisées de fluides frigorigènes suivant le type d'ERP,
- réaliser des contrôles d'étanchéité en respectant la réglementation.



Bordeaux : 20/03 ou 16/10
Lyon : 27/02 ou 20/11
Nantes : 17/04 ou 04/12
Paris : 12/03 ou 10/12



380 € HT par personne - adhérent Sneffcca
480 € HT par personne - non adhérent Sneffcca
Formation éligible par votre OPCA



Durée : 1 jour - 7 heures



Déjeuner offert

DESP et CTP : maîtriser les exigences de la réglementation

SPÉCIAL
ENCADREMENT

Réf. REGT3

S'approprier toutes les nouveautés.

Objectifs

- Maîtriser les bases de la réglementation pour la mise en conformité des systèmes frigorifiques sous pression neufs (DESP).
- S'approprier et appliquer les exigences de la réglementation sur le suivi en service des systèmes frigorifiques sous pression (CTP).
- Connaître le contenu de l'habilitation des intervenants et la procédure à mettre en place.
- Appliquer les exigences pour la modification des installations et la réalisation des dossiers d'exploitation.

Points forts

- Un panorama complet de la documentation obligatoire pour les dossiers DESP.
- Les outils pour prévoir et organiser le travail des intervenants.
- Un logiciel fourni permettant de calculer les catégories de risque selon la DESP.

Sont concernés

- Chef d'entreprise.
- Responsable du S.A.V.
- Chargé d'affaires concerné par la réalisation des installations.

Prérequis

Connaissance des installations de froid et de climatisation.

Formation disponible en intra

Programme

- Analyse des évolutions de Directive 2014/68/UE relative aux équipements sous pression et à leur classification.
- Examen des obligations de l'Arrêté ministériel du 20/11/2017 relatif à l'exploitation des équipements sous pression.
- Analyse du Cahier Technique Professionnel (CTP) du 7 juillet 2014 relatif au suivi en service des systèmes frigorifiques sous pression :
 - opérations à réaliser lors des interventions,
 - documents pour les dossiers DESP,
 - documents pour les dossiers d'exploitation,
 - exigences pour la modification des équipements et des systèmes frigorifiques,
 - audit de la conformité des installations,
 - habilitation des intervenants : titre d'habilitation, procédure interne.
- Rappel des exigences de la norme EN 378 version 2017 pour les équipements sous pression.
- Les nouveautés de la réglementation sur les fluides frigorigènes et l'impact sur l'application de la DESP.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de :

- déterminer la catégorie de risque des équipements et des installations,
- réunir les documents d'un dossier descriptif selon le CTP,
- classer toute modification d'installations,
- réaliser un audit de conformité de tout système frigorifique sous pression,
- réaliser les interventions réglementaires conformément au CTP.



Bordeaux : 21/03 ou 17/10
Lyon : 28/02 ou 21/11
Nantes : 18/04 ou 05/12
Paris : 13/03 ou 11/12



380 € HT par personne - adhérent Sneffcca
480 € HT par personne - non adhérent Sneffcca
Formation éligible par votre OPCA



Durée : 1 jour - 8 heures



Déjeuner offert

ESP : le suivi en service des systèmes frigorifiques sous pression

Formation obligatoire pour l'habilitation des intervenants.

Réf. REGT4

Objectif

Savoir intervenir en application du CTP systèmes frigorifiques : vérifications initiales avant la première mise en exploitation, inspections périodiques, report de marquage et programme de contrôle des tuyauteries.

Points forts

- Identifier et prévenir les risques liés à la pression pour les ESP.
- Des exercices pratiques pour valider les acquis.
- Un logiciel fourni permettant de calculer les catégories de risque selon la DESP et de définir la catégorie.

Est concerné

Technicien intervenant dans le cadre de l'exploitation des ESP utilisés en réfrigération et conditionnement de l'air.

Prérequis

Techniciens frigoristes, mécaniciens frigoristes ou électriciens réalisant le suivi en exploitation des systèmes frigorifiques sous pression.

Le Ministère, dans sa note du 22 octobre 2014 de mise en application du CTP, indique que « **le personnel doit être formé avant toute intervention réalisée en application du CTP systèmes frigorifiques** » et que « **le choix de la formation est de la responsabilité de l'employeur** ». Cette note indique que **même le personnel déjà habilité doit participer à une formation de remise à niveau sur le nouveau CTP**.

Programme

- Analyser les bases de la DESP pour la réalisation des systèmes frigorifiques sous pression.
- Analyse des bases de l'Arrêté ministériel du 20/11/2017 relatif à l'exploitation des équipements sous pression.
- Analyse des opérations à réaliser pour le suivi en service des systèmes frigorifiques sous pression selon le Cahier Technique Professionnel.
- Exercices pratiques.
- Analyse des risques lors des interventions et modifications des équipements sous pression.
- Exigences de la norme EN 378 version 2017 pour les équipements sous pression.
- Caractéristiques de nouveaux fluides et impact de leur utilisation sur la conformité à la DESP.
- Analyse de l'habilitation des intervenants.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le technicien sera en mesure de déterminer la catégorie de risque des équipements et des installations, réaliser les interventions réglementaires et les comptes rendus d'interventions.

Remise, après évaluation, d'une attestation de formation permettant au chef d'entreprise d'habiliter l'intervenant concerné.



Bordeaux : 22/03 ou 18/10
Lyon : 01/03 ou 22/11
Nantes : 19/04 ou 06/12
Paris : 14/03 ou 12/12



380 € HT par personne - adhérent Snefcca
480 € HT par personne - non adhérent Snefcca
Formation éligible par votre OPCVA



Durée : 1 jour - 7 heures



Déjeuner offert

Formation disponible en intra

DESP : monter le dossier technique

Les clés pour une mise en œuvre immédiate.

Réf. REGT5

Objectif

Réaliser les dossiers techniques des équipements frigorifiques conformément à la Directive régissant les Equipements Sous Pression (DESP) et dans le respect des normes de la profession.

Points forts

- Un panorama complet de la réglementation en 1 jour.
- Le dossier renseigné réalisé au cours de la formation.
- Un logiciel de définition de la catégorie d'un équipement frigorifique fourni.
- Un outil de définition du besoin d'un personnel « certifié brasseur ».

Est concerné

Responsable du service installation.

Prérequis

Connaissance des installations de froid et de climatisation.

Programme

- Phase « connaissance de la réglementation » :
 - analyse synthétique de la DESP 2014/68/UE,
 - analyse de l'obligation de la certification des brasseurs (EN 14276),
 - analyse synthétique de la norme EN 378 1 à 4 (avril 2017) régissant l'installation et la maintenance d'équipement frigorifique,
 - analyse des obligations de préparation des registres d'équipement pour les opérations de maintenance.
- Phase « construction du dossier » :
 - construction d'un dossier d'équipement,
 - questions / réponses : solutions particulières, adaptation au dispositif de chaque type d'entreprise.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de réaliser les dossiers techniques des équipements frigorifiques conformément à la Directive régissant les Equipements Sous Pression (DESP) et dans le respect des normes de la profession.



Bordeaux : 23/03 ou 19/10
Lyon : 02/03 ou 23/11
Nantes : 20/04 ou 07/12
Paris : 15/03 ou 13/12



380 € HT par personne - adhérent Snefcca
480 € HT par personne - non adhérent Snefcca
Formation éligible par votre OPCA



Durée : 1 jour - 7h30



Déjeuner offert

DESP : comment la mettre en œuvre dans son entreprise ?

SPÉCIAL
INTRA

Réf. REGT6

Réalisation concrète sur la base des dossiers de l'entreprise.

Objectif

A partir de vos dossiers en cours, constitution des dossiers DESP du devis à la réception de l'installation.

Points forts

- Concrétiser l'application de la DESP directement dans votre entreprise.
- Constituer votre base « DESP » réutilisables grâce au progiciel fourni.
- Un temps de formation optimisé pour renforcer les compétences de votre équipe.

Sont concernés

- Chef d'entreprise.
- Encadrement.

Prérequis

Connaissance des installations de froid et de climatisation.

Programme

- Rappel des principes généraux de la DESP.
- Documents obligatoires. Exemples de certificats de conformités DESP : ESP et ensemble.
- Notice d'entretien selon NF 378 (v. 2017). Utilisation du progiciel Logic-DESPX version 2018 pour modèles de documents et dossier.
- Le CTP « unique » : rappels généraux et documents d'application.
- Application : cas concret sur centrale multi-compresseurs/multipostes. Utilisation du progiciel pour informations et détermination de la catégorie de risque.
- Accompagnement : réalisation concrète de dossiers DESP dans l'entreprise à partir de devis en cours.
- Questions - cas particuliers à partir des dossiers réels de l'entreprise.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de :

- maîtriser les exigences de la DESP,
- préparer les dossiers techniques des équipements frigorifiques du devis à la réalisation des installations conformément à la Directive régissant les Equipements Sous Pression (DESP) et dans le respect des normes de la profession.

Progiciel Logic-DESPX version 2018 fourni

- Evaluation de la catégorie de risque.
- Constitution du dossier.
- Informations sur la DESP (équipements, ensembles, accessoires sous pression, procédures, modules d'évaluation...).
- Nouveautés : CTP, directive 2014, ESP opérationnel, maintenance, marquage CE, titre habilitation...



Durée : 1 jour - 7h30



Formation en intra-entreprise

Nous consulter

Formation éligible par votre OPCA

4

Approche client

Comment passer de l'expertise technique à la relation client? De la création d'une activité maintenance aux pratiques qui fidélisent le client, nos experts vous donnent des clés pour détecter de nouvelles affaires et pérenniser vos relations commerciales.

Maintenance :

une opportunité pour la croissance de l'entreprise

Développer l'activité maintenance et la structurer

Réf. MANT1

Objectifs

- Cerner les enjeux de la maintenance.
- Développer l'activité maintenance aisément.
- Créer les conditions pour fidéliser ses clients.
- Intégrer la performance énergétique dans l'offre.

Points forts

- Des retours d'expérience de contrats de maintenance.
- Se différencier grâce à l'analyse des acteurs du métier.
- Des exercices pratiques d'aides pour le financement des travaux.

Sont concernés

- Dirigeant.
- Responsable du S.A.V.
- Responsable technique.
- Technicien d'intervention.
- Technicien de bureau d'études.
- Commercial.

Prérequis

Connaissances techniques et aisance commerciale.

Formation disponible en intra

Programme

1. Qu'est-ce que la maintenance ?

- Dans votre entreprise : S.A.V. ou maintenance ?
- Les enjeux de la maintenance.
- Le cadre réglementaire.
- Votre entreprise et vos concurrents.

2. Structurer l'activité maintenance

- L'organisation minimale en maintenance.
- Les modes opératoires.
- Comment optimiser les ratios : temps, coûts, etc.

3. Fidéliser ses clients avec la maintenance

- Du simple contrat de moyens au contrat d'exploitation.
- Les arguments de vente.
- Les clients « travaux » deviennent les clients « maintenance ».
- Le suivi client.

4. La performance énergétique : l'approche gagnante

- Vivre avec la transition énergétique.
- Comment utiliser les aides pour le financement des travaux ?
- Vendre des offres performantielles.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure d'adapter la stratégie d'entreprise, de mettre en place les méthodes de la maintenance et de proposer à ses clients une prestation récurrente et profitable.



Bordeaux : 27/03 ou 12/10
Lyon : 04/04 ou 16/10
Nantes : 13/04 ou 13/11
Paris : 20/03 ou 04/12



380 € HT par personne - adhérent Sneffca
480 € HT par personne - non adhérent Sneffca
Formation éligible par votre OPCA



Durée : 1 jour - 7 heures



Déjeuner offert

Le bon d'intervention :

bien le rédiger pour éviter les mises en cause

Adopter les bons réflexes et sécuriser la relation client.

Réf. MANT2

Objectifs

- Identifier les enjeux du bon d'intervention.
- Préserver la relation client en intervention.
- Acquérir des réflexes rédactionnels et commerciaux.

Points forts

- La seule formation dédiée au bon d'intervention pour les installations frigorifiques.
- Une formation complète pour adopter les bons réflexes.
- Un exercice pratique pour une mise en situation concrète.
- Un formateur expert des litiges.

Sont concernés

- Responsable du S.A.V.
- Technicien d'intervention.

Prérequis

Connaissance des installations de froid et de climatisation.

Formation disponible en intra

Programme

Le cadre d'intervention

- Définitions de la maintenance.
- Contexte contractuel.
- Le technicien en intervention : qualités et conditions d'intervention.
- Les obligations : moyen - résultat - sécurité.

Exercice pratique

- À partir d'un scénario fictif, le stagiaire est invité à rédiger un bon d'intervention.
- Correction et interprétation dans le cadre d'un sinistre avec expertise.

Construire son acte et le formaliser

- Un acte technique : constater - diagnostiquer - remédier - contrôler.
- Un acte juridique : rendre-compte (les faits) - conseiller.
- Un acte commercial : rassurer - proposer - vendre.

Compétences acquises

Après cette journée de formation, le participant sera en mesure de rédiger un bon d'intervention complet et fiable.



Bordeaux : 28/03 ou 11/10
Lyon : 05/04 ou 17/10
Nantes : 17/05 ou 14/11
Paris : 21/03 ou 05/12



380 € HT par personne - adhérent Snefcca
480 € HT par personne - non adhérent Snefcca
Formation éligible par votre OPCA



Durée : 1 jour - 7 heures



Déjeuner offert

Les avantages de la formation intra-entreprise

Pour optimiser votre investissement, développer et renforcer les compétences de vos équipes, partager les meilleures pratiques : **choisissez la formation en intra !**

Souple

Vous fixez
la date
et le lieu.

Personnalisé

Le formateur adapte
le programme à
vos problématiques.
Vous échangez
en toute confidentialité
sur vos cas concrets.

Fédérateur

Vous motivez
votre équipe
autour d'un
sujet commun.

Économique

Votre équipe
est déjà sur place :
pas de frais
de déplacement.

Formations inter-entreprises

Les lieux de formation

Bordeaux

Ensemble scolaire Saint-Genès

160, rue Saint-Genès
33000 Bordeaux

Lyon

Lycée professionnel Edmond Labbé

9, chemin des Chassagnes
69600 Oullins

Paris

Formations théoriques

Le Snefcc

6, rue de Montenotte
75017 Paris

Paris

Formations pratiques

Lycée Raspail

5 bis avenue Maurice d'Ocagne
75014 Paris

Nantes

Lycée Monge La Chauvinière

2, rue de la Fantaisie
44300 Nantes

Qu'en pensent-ils ?

« Une journée de formation essentielle pour faire le point sur les nouveaux fluides. »

Daniel C. - Directeur technique

« Super formation pour manipuler les fluides inflammables. Je n'ai plus d'appréhension ! »

Stéphane M. - Artisan frigoriste

« J'ai acquis de nouveaux réflexes pour développer notre activité maintenance. »

Delphine V. - Responsable SAV

« Le formateur nous a donné des astuces pour ajuster les réglages des installations CO₂ »

Benoît F. - Technicien

Ils nous ont fait confiance

Liste non exhaustive

ACF CHAPPERT - ACLIMAX - ACM INGENIERIE - ADTE - AGRO FROID GIRONDE - AIR FROID - AIRBUS SAFRAN LAUNCHERS - APONERGY - APPLICATIONS FROID - ARTI FROID - ASSISTANCE FRIGORIFIQUE - ASSISTANCE PAC - AUBE FROID - AVL FRANCE - AXIMA REFRIGERATION - BALZAC FROID 47 - BIZERN - BMT FROID - BOOST'AIR REFRIGERATION - BOUTINEAU - BRUGNON SARL - BVBA MATHECO - C2AP - CEA GRENOBLE - CELSIUS - CENTRAL FROID - CENTRE HOSPITALIER BEZIERS - CHASSAING TECHNOLOGIE - CHRIS MULTI SERVICES - CIC REFRIGERATION - CLAUGER - CLIM COOLING SERVICES - CLIMATIQUE THERMIQUE SERVICE - CLIMATISO - CMFT - COFRINO - COLRUYT RETAIL - COMAINTEF - CRAM - CRYO PUR - CVCfroid - DALKIA MEDITERRANEE - DAVAL - DESIGN BOIS - DP AIR - DT FROID - DUBOIS ET FILS - ECO SUD SYSTEMES - ELEC FROID - ETS JOSEPH - ETS. A. MOREL - ETT - EURO ENERGIE - EUROFOURS - EVADYS - EVOLUTION AFV - F2C EQUIPEMENTS - FCCI - FCV SARL - FIDEC THERMIC - FIDEC THERMIC - FLAMENT LESAGE - FORGEL - FRIAX INDUSTRIE - FRIGARD - FRIG'AUB - FRIGETHERM - FRIGOCLIM - FRIMECA - FROID 73 - FROID CLIM 79 - FROID CLIMAT AUVERGNE - FROID CLIMATISATION SERVICE 84 - FROID ET ENERGIES SUD MEDITERRANEE - FROID EXPRESS - FROID SAVOIE - FROID SERVICE LAGILLE - GESCLIM - GOUVILLE FROID - GREGOIRE FROID - H3C ENERGIES - HB REFRIGERATION - HERRY FROID CLIMATISATION - HORIS SAS - I2D CONSEILS - L'EXPERTISE FRIGORIFIQUE - L.F. GENIE CLIMATIQUE - LAMACHE - LANSARD ENERGIE - LE FROID FOREZIEN - LE FROID PROVENÇAL - L'FROID - LTC - LYCEE HIPPOLYTE FONTAINE - M.A.F. - MATURA - MCI - MGL FROID - MHCS - MICHEL ET ALBERT - MILLARD FROID - MP FROID - M-REAL PROJECTS - MUCHICO - OCF - OUEST THERMIC - PANEM INTERNATIONAL - PANIFOUR - PICARDIE FROID CLIMATISATION - POLAIR SYSTEM - PYRENEES FROID - QUALICONSULT - RCA - RICHARD V.I. SAV - ROUSSEL FROID MAT FROID - SANTERNE ALSACE - SARL RAMI - SAS JACQUES DREAN - SDJ FROID - SEATH - SEFIAL - SEICAR - SEPCO - SOFI SUD INSTALLATIONS - SOFRISUD - SOFTAIR - SOGEMAINT - SOREMA - SOS FROID - SOS FROID COMTOIS - SPIE FACILITIES - STULZ FRANCE - SUD CLIMAT - SWEGON - SYSTEM FROID - TECHNI FROID 86 - TECHNIFROID - TECHNIREF - TF2E - THELIA - THEVENET AUVERGNE - UNICLIMA - UNIVERSITE LITTORAL COTE D'OPALE - VALENTIN REFRIGERATION - VECOFROID - VINCENT MATHIEU - VITRUE REFRIGERATION - YONNE REFRIGERATION.

PYC ETC.

16/18, place de la Chapelle - 75018 PARIS
Tél. : 01 53 26 88 84 - Fax : 01 53 26 47 99
formations@pyc.fr - www.larpfformation.fr

 Retrouvez-nous sur LinkedIn : La Rpf Formation

La Rpfformation
ÉVOLUEZ AU CŒUR DE VOTRE MÉTIER