

Brasage fort : préparation et renouvellement de la qualification

Réaliser les assemblages de tuyauteries frigorifiques selon la norme NF EN ISO 13585 de 2012

Réf. REGPI



BORDEAUX : 08-09/06 ou 02-03/11 • **LYON** : 04-05/05 ou 12-13/10

NANTES : 09-10/03 ou 05-06/10 • **PARIS** : 24-25/02 ou 08-09/09

DURÉE : 2 jours - 14h • **DÉJEUNERS OFFERTS** • **DISPONIBLE EN INTRA ET À DISTANCE**

ADHÉRENT SNEFCCA : 990 € HT par pers. • **NON ADHÉRENT SNEFCCA** : 1 190 € HT par pers.

6 mois d'abonnement à **La Rpf** offerts • Formation éligible par votre OPCO

OBJECTIFS

- Préparer la passation du renouvellement de la qualification brasage fort.
- Réaliser des assemblages de tuyauteries frigorifiques selon les qualifications des modes opératoires de brasage.
- Réaliser les éprouvettes pour obtenir le renouvellement de la qualification brasage fort.

EST CONCERNÉE

Toute personne amenée à braser sur des installations frigorifiques.

PRÉREQUIS

Avoir des compétences en brasage et avoir déjà utilisé le procédé de soudage à la flamme sur des circuits frigorifiques.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Exercice pratique, réalisation d'un brasage sous le contrôle d'un inspecteur certifié.

Les résultats sont communiqués après le compte-rendu de l'organisme.

POINTS FORTS

- Formation théorique et pratique.
- Matériel et consommables fournis.
- Epreuves de qualification effectuées par un organisme certifié incluses dans la formation.

PROGRAMME

PARTIE THÉORIQUE

- Etude des procédés.
- Les défauts de brasage et soudobrasage : les moyens pour y remédier.
- Niveau d'acceptation des défauts.
- Notion de contrôles non destructifs (CND) et destructifs (CD).
- Influence des différents paramètres.
- Choix des buses et du métal d'apport en fonction de la nature et de l'épaisseur des matériaux à assembler.
- Règles de sécurité, protection des soudeurs.

PARTIE PRATIQUE

- Préparation des bords avant brasage et soudobrasage.
- Réalisation de brasures et soudobrasures : essais sur tôles et tubes de différents diamètres et épaisseurs, brasure sur emboîture dans différentes positions.
- Evaluation et commentaires des pièces réalisées : visuel et radiographie.

COMPÉTENCES ACQUISES

Après ces deux journées de formation, le participant sera en mesure de :

- réaliser des assemblages de tuyauteries frigorifiques selon les qualifications des modes opératoires de brasage en respectant les règles de sécurité en vigueur,
- réaliser les éprouvettes nécessaires à la qualification brasseur,
- passer le renouvellement de la qualification brasage fort.