

Brasage fort : préparation et renouvellement de la qualification

Réaliser les assemblages de tuyauteries frigorifiques selon la norme EN 14276-1.

Réf. REGPI



BORDEAUX : 20-21/03 ou 26-27/11 • **LIMOGES** : 04-05/03 ou 02-03/10

LYON : 14-15/03 ou 04-05/12 • **NANTES** : 27-28/03 ou 11-12/12 • **PARIS** : 03-04/04 ou 13-14/11

DURÉE : 2 jours - 14h • **DÉJEUNERS OFFERTS**

ADHÉRENT SNEFCCA : 990 € HT par pers. • **NON ADHÉRENT SNEFCCA** : 1 190 € HT par pers.

Formation éligible par votre OPCO

Objectifs

- Préparer la passation du renouvellement de la qualification brasage fort.
- Réaliser des assemblages de tuyauteries frigorifiques selon les qualifications des modes opératoires de brasage.
- Réaliser les éprouvettes pour obtenir le renouvellement de la qualification brasage fort.

Est concernée

Toute personne amenée à braser sur des installations frigorifiques.

Prérequis

Avoir des compétences en brasage et avoir déjà utilisé le procédé de soudage à la flamme sur des circuits frigorifiques.

Points forts

- Formation théorique et pratique.
- Matériel et consommables fournis.
- Epreuves de qualification effectuées par un organisme certifié incluses dans la formation.

Les résultats sont communiqués après le compte-rendu de l'organisme de certification.

Programme

Partie théorique

- Etude des procédés.
- Les défauts de brasage et soudobrasage : les moyens pour y remédier.
- Niveau d'acceptation des défauts.
- Notion de contrôles non destructifs (CND) et destructifs (CD).
- Influence des différents paramètres.
- Choix des buses et du métal d'apport en fonction de la nature et de l'épaisseur des matériaux à assembler.
- Règles de sécurité, protection des soudeurs.

Partie pratique

- Préparation des bords avant brasage et soudobrasage.
- Réalisation de brasures et soudobrasures : essais sur tôles et tubes de différents diamètres et épaisseurs, brasure sur emboîture dans différentes positions.
- Evaluation et commentaires des pièces réalisées : visuel et radiographie.

Compétences acquises

Après ces deux journées de formation, le participant sera en mesure de :

- réaliser des assemblages de tuyauteries frigorifiques selon les qualifications des modes opératoires de brasage en respectant les règles de sécurité en vigueur,
- réaliser les éprouvettes nécessaires à la qualification brasseur,
- passer le renouvellement de la qualification brasage fort.